

"INEXTIA sørger for at vedligeholdsarbejdet fungerer effektivt på tværs af teams og lokationer, og at dokumentationen altid er opdateret og let tilgængelig."

Systemadministrator, Lasse Kock Jensen

CO-RO A/S



De populære produkter Sunquick, Suntop, Sun Lolly og Suncola nydes af mennesker verden over. CO-RO, som er baseret i Frederikssund, har siden 1942 leveret forfriskende drikkevarer og is, og har i dag en global tilstedeværelse i over 80 lande.

Effektivt vedligeholdsarbejde i en branche fuld af certifikater og regler

Som en global producent af drikkevarer og is, er der høje krav til den daglige drift. Især inden for fødevarereindustrien, er der mange lovgivninger og krav, som fødevarerens virkninger skal holde styr på.

"Vi lever i en verden fuld af certifikater og regler, og vi kan ikke opbevare vores fødevarer certifikater tilfældigt. Hvis der kommer kontrol, skal vi nemt kunne vise dem hvad de vil se."

Systemadministrator, Lasse Kock Jensen

Vedligeholdsarbejde på tværs af teams og lokationer

Da CO-RO's produktion er fordelt på to lokationer, er det afgørende, at samarbejdet fungerer problemfrit mellem de mange medarbejdere og teams.

Derfor var et af deres krav til et CMMS-system, at det skaber ensartede rutiner på tværs af lokationer og teams.

Med et team på næsten 200 personer er det nødvendigt for CO-RO, at give medarbejderne et nemt overblik. Opgaverne skal struktureres effektivt, så alle kan følge med og dermed sikre, at vedligeholdsarbejdet bliver udført til tiden.

Prioritering af 21.000 jobs

Filtrering af joblister og brugere hjælper CO-RO med at sætte de nødvendige jobs i fokus og sikrer de korrekte ressourcer anvendes optimalt.

"Især søge- og filteringsfunktionerne er vigtige for vores brugere. Det skaber overblik og sikrer, at vores medarbejdere kun ser relevante jobs. Jobgrupperne giver os et overblik, som har forbedret vores effektivitet markant."

Systemadministrator, Lasse Kock Jensen



[INEXTIA Appen](#) er også taget i brug af medarbejderne og blevet et vigtigt værktøj, da de kan tage joblisterne og reservedelsvarelageret med rundt.

De kan oprette, aktivere og afslutte jobs ude ved maskinen, og samtidig registrere hvilke reservedele der bruges fra lageret. Det sikrer at der hele tiden er et overblik over reservedelsforbruget, samtidig med at de altid har adgang til jobhistorik.



Lager App og QR-koder giver overblik over reservedele

Da CO-RO har mere end 21.000 jobs og 10-12.000 reservedele fordelt på 50 lagere, er det især vigtigt at de har styr på deres lagerbeholdning.

Med QR-koder på alt udstyr og alle komponenter – lige fra maskiner til toiletter – gør INEXTIA det nemt at finde netop den reservedel de skal bruge.

Via INEXTIA [Lager App](#) har CO-RO desuden mulighed for at nedskrive og opskrive lagerbeholdninger samt udføre status- og lageroptællinger på tværs af lokationer.

Ukomplicerede kontrolbesøg med central dokumentation

CO-RO fremhæver, at en af de største fordele ved INEXTIA er, hvor enkelt systemet gør det at forbinde dokumenter, servicereporter og certifikater til de rigtige jobs.

Dokumentation og certifikater skal blot uploades en enkelt gang, og herefter er det let at tilgå hvis myndigheder som f.eks. Fødevarerstyrelsen kræver dokumentation.

”Når Fødevarerstyrelsen så banker på døren, kan vi ved få klik i INEXTIA fremvise alt den nødvendige dokumentation, hvilket sparer meget tid ved kontrolbesøg.”

Systemadministrator, Lasse Kock Jensen

INEXTIA gør det simpelt at fremvise dokumentation og nemt at dokumentere igennem vedligeholdsp processen, hvilket sikrer, at alle krav bliver opfyldt, og at CO-RO er klar til kontrolbesøg uden at det påvirker arbejdsflowet. Det bidrager til en mere effektiv håndtering af kontrolbesøg, samtidig med at det sparer tid og ressourcer.

Via dokumentstyring med versionshistorik har de også adgang til tidligere uploadede dokumenter.

”INEXTIA sørger for at vedligeholdsarbejdet fungerer effektivt på tværs af teams og lokationer, og at dokumentationen altid er opdateret og let tilgængelig. Det betyder den nødvendige dokumentation kan fremskaffes uden forsinkelser, hvilket understøtter en gnidningsfri arbejdsproces og at det er nemt at overholde myndighedskrav”.

Systemadministrator, Lasse Kock Jensen

Fem fordele ved INEXTIA ifølge CO-RO

- » Effektiv dokumenthåndtering
- » Søge- og filterfunktioner der skaber overblik i jobs
- » Mobilitet og fleksibilitet med jobs der kan oprettes og afsluttes direkte ved maskinerne
- » Reservedelsoverblik
- » Ensartede processer på tværs af teams og lokationer